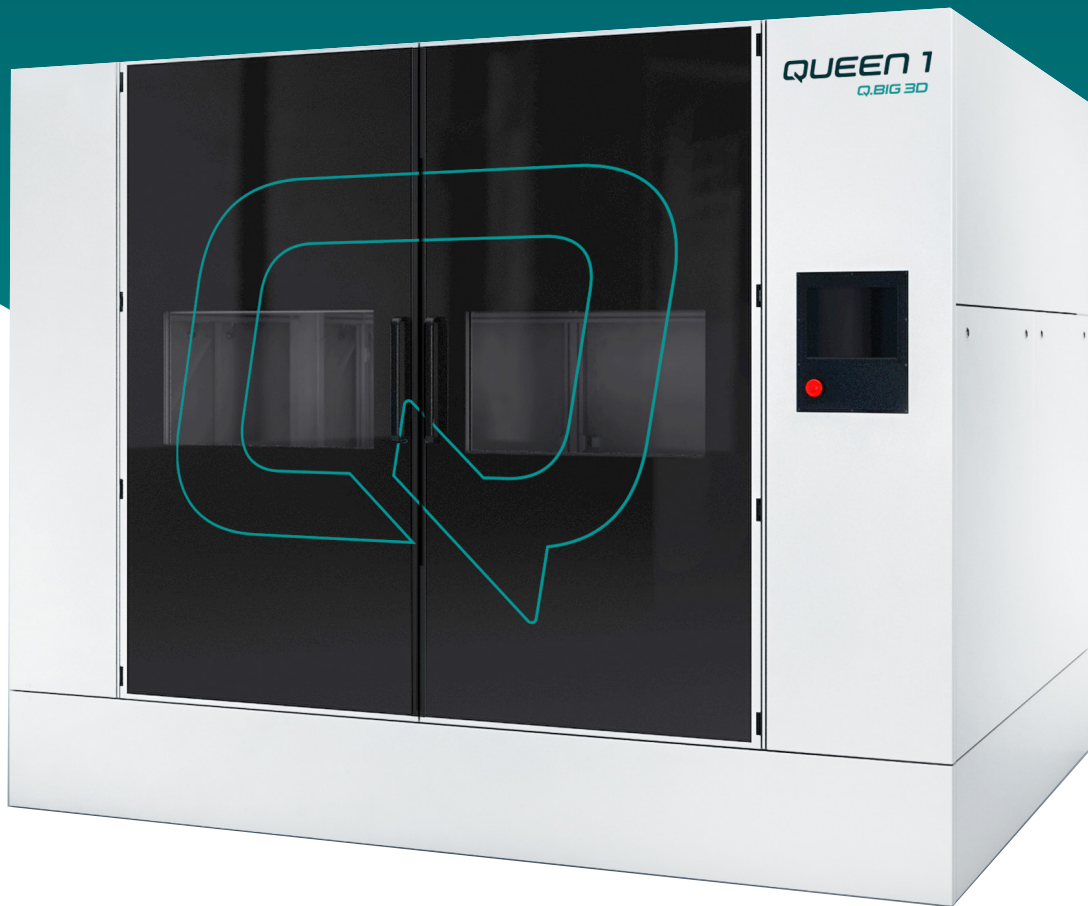


Gebaut für Größe, Durchsatz und Genauigkeit.

Innovation für XXXL-3D-Teile



Think Big. **Print Bigger.**

Q.BIG 3D

Think Big. Print Bigger.

Q.BIG 3D


Q.BIG 3D GmbH

Manfred-von-Ardenne-Allee 32

71522 Backnang

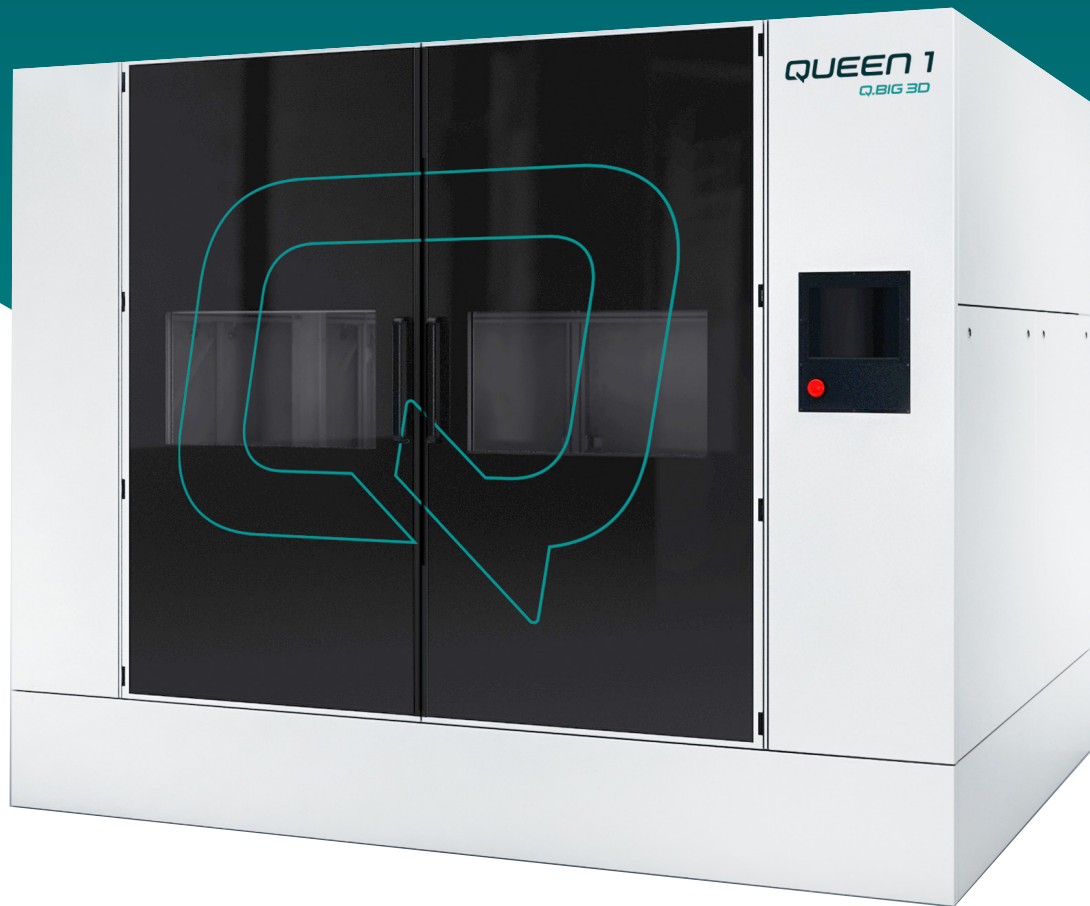
printbigger@qbig3d.de

www.qbig3d.de

 Q.BIG 3D

Gebaut für Größe, Durchsatz und Genauigkeit.

Innovation für XXXL-3D-Teile



Think Big. **Print Bigger.**

Q.BIG 3D



QUEEN 1

Innovation für XXXL-3D-Teile

Ein Q.BIG 3D-Drucker ist das auf Ihre professionellen Anforderungen zugeschnittene Fertigungswerkzeug ohne Kompromisse. Die Queen 1 steht für extragroße und funktionale Teile in hoher Auflösung und kurzer Druckdauer.

Das System ist hochgradig automatisiert und einfach zu bedienen. Das steigert den Output und beschleunigt in der Frühphase Ihre Entwicklungs- und Fertigungsprozesse. Ebenso erfüllt die Queen 1 die Nachfrage der Kunden nach kurzen Lieferzeiten der Druckteile und flexible Materialauswahl zu günstigen Preisen. Unser Maschinenalgorithmus stellt sicher, dass auch bei komplexen Bauteilen die richtige Menge Material zur richtigen Zeit am richtigen Ort zur Verfügung steht.

SPEZIFIKATIONEN ZUM DRUCKER

Systemgröße	3 x 2,25 x 2,35 m (Breite, Tiefe, Höhe), zusätzlicher Türraum erforderlich
Installationsraum	Empfohlen 6 x 5,8 x 3 m
Gewicht	Ca. 3 000 kg
Innenraum Volumen	1700 x 1050 x 1050 mm (XYZ)
Bewegungsgeschwindigkeit	Max. 400 mm/s
Bewegungssystem	Servogetriebene Präzisions-Kugelumlaufachsen
Temperatur der Druckplatte	Max. 120°C
Temperatur der Baukammer	Max. 80°C, aktives Heizen und Kühlen mit Luftzirkulation (Upgrade)
Bewegungsgenauigkeit	X/Y/Z: +/- 0,05 mm

Hinweis: Die Genauigkeit der Druckobjekte ist abhängig von Geometrie und Material

SPEZIFIKATIONEN ZUR EXTRUSIONSEINHEIT

Extrusionseinheit	Abriebfeste Schraube und Druckkopf, VFGF (Variable Fused Granulat Fabrication), temperaturstabilisierter flüssigkeitsgekühlter Trichter
Variabler Düsendurchmesser	Detail 1,5 mm, Turbo 3 mm (verschiedene Kombinationen möglich)
Dynamischer Durchsatz	0,15 – 2,0 kg/h, je nach Materialtyp
Schichthöhenauflösung	Detail: Standard 0,4 mm (min. – max. 0,3 – 0,9 mm) Turbo: Standard 1,2 mm (min. – max. 0,4 – 1,5 mm)
Düsentemperatur	Max. 350 °C

MATERIALAUSWAHL

Granulat	3–5 mm Standard-Granulatformen
Materialauswahl	QUEEN 1 ist ein offenes System, sodass jedes Material Ihrer Wahl unterhalb der maximalen Schmelztemperatur (350°C) verarbeitet werden kann. Standardmaterialien des Portfolios und die entsprechenden Maschinenparameter werden von Q.big 3D geliefert
Materialportfolio	Qualifizierte Standardmaterialien auf Anfrage. Q.big 3D qualifiziert auf Kundenwunsch alle verarbeitbaren Materialien.
Materiallieferung	Automatische Förderung aus industriellem Granulattrockner, Endlosdruck ohne Nachfüllpausen.

ANDERE SPEZIFIKATIONEN

Strombedarf	400 V, 32 A (3-phasiger CEE-Buchsenstecker) 50/60 Hz
Energieverbrauch	2,2 kW, typisch 2 kW, max. 15 kW
Druckluft	Kontinuierlich saubere trockene Luft, >6 bar, Spitzenwert 1.500 l/min Durchschnitt 900 l/min (Kühlbooster aktiviert) (NW7,2-Stecker auf Maschinenseite)
Software	Open-Source-Slicer-Engine, Prusa Slicer empfohlen
Netzwerkonnktivität	Kabellos: IEEE 802.11n, g, oder b; Authentifizierung: WPA2-PSK, 802.1x EAP Kabelgebunden, Optional: TCP/IP Protokoll bei 100 Mbit/s minimum 100 Base T, Ethernet Protokoll, RJ45 Anschluss
Betriebsumgebung	Betrieb: Temperatur: 15 – 30 °C, Luftfeuchtigkeit: 30 – 70 % RH Lagerung: Temperatur: 0 – 35 °C, Luftfeuchtigkeit: 20 – 90 % RH
Einhaltung gesetzlicher Vorschriften	CE, RoHS

Think Big. Print Bigger.

Q.BIG 3D


Q.BIG 3D GmbH

Manfred-von-Ardenne-Allee 32

71522 Backnang

printbigger@qbig3d.de

www.qbig3d.de

 Q.BIG 3D